



Anffas^{Onlus}
MORTARA E LOMELLINA

ASSOCIAZIONE NAZIONALE DI FAMIGLIE E PERSONE CON
DISABILITÀ INTELLETTIVA E DISTURBI DEL NEUROSVILUPPO

DICHIARAZIONE EX LEGGE N° 124/2017

La sottoscritta **Nadia Farinelli**, in qualità di Presidente e legale rappresentante pro tempore di **Anffas Mortara e Lomellina**, C.F. **92006700188**, con sede legale in Mortara (PV), corso Garibaldi 35,

DICHIARA CHE

nel corso dell'anno **2023** ha ricevuto le sovvenzioni, i sussidi, vantaggi, contributi e aiuti come da elenco che segue:

Data incasso	Denominazione Ente erogante	Somma incassata o valore benefico	Causale
12 dicembre 2023	Ministero delle Finanze	€ 7.500,00	Cinque per mille
/	/	/	/
TOTALE		€ 7.500,00	

In fede

Nadia Farinelli

